



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT È ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770

fischer



Pág. 1 de 3

Julio-2016

FICHA TÉCNICA

Adhesivo Ultra Glue
Art. 539.084

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	Cianoacrilato con fotoiniciador
Tipo de química	Cianoacrilato de alcoxietilo con fotoiniciador
Aspecto (sin curar)	Líquido transparente amarillo
Componentes	Una parte, no requiere mezcla
Viscosidad	Media
Curado	Luz Ultravioleta (UV) y visible
Curado secundario	Humedad

ULTRA GLUE es un adhesivo y reparador de cianoacrilato instantáneo. Su doble sistema de curado (mediante la luz en zonas visibles y mediante presión en zonas ocultas) asegura unos resultados rápidos, fuertes e impecables en todos los materiales . excepto en poliolefinas como el polietileno (PE), polipropileno (PP) y poli(tetrafluoroetileno) (PTFE).

ULTRA GLUE incorpora también un sistema interno anti-goteo, es apto para el pegado de porexpán, y no empaña el vidrio ni el metacrilato.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

- Densidad relativa, 25 °C, g/cm³: 1,19
- Viscosidad, Brookfield, 25 °C, mPa·s (cP)(Husillo 21, velocidad 50 rpm): 180 a 220

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

TIEMPO DE SUPERFICIE SECA AL TACTO / CURADO SUPERFICIAL:

El tiempo de superficie seca al tacto es el tiempo necesario para alcanzar un tacto seco por parte del producto curado por medio de la luz.

Fuentes de luz UV/Visible:

Sistema sin electrodos, Bulbo V:

70 mW/cm², medido a 365 nm: < 10 s.

Fuentes de luz visible:

Luz LED incorporada con ULTRA GLUE:

medido a 400 nm: < 10 s.

Láser de luz azul:

70 mW/cm², medido a 445 nm: < 10 s.

VELOCIDAD DE CURADO VS. SUSTRATO

La velocidad de curado depende del sustrato. La siguiente tabla muestra el tiempo de fijación para distintos materiales a temperatura ambiente. El tiempo de fijación se define como aquél al cual una unión adhesiva (250 mm²) es capaz de soportar una carga de 3 kg durante 10 segundos.

Las medidas de tiempo de fijación se corresponden con un curado sin exposición a la luz UV/Visible.

	Tiempo de fijación (s)
ABS	15
Acrílico	90
Policarbonato	40
PVC	120



COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

RESISTENCIA DE CIZALLA

La resistencia de cizalla depende del sustrato. Las tablas siguientes muestran la resistencia de cizalla para distintos materiales utilizando probetas de acuerdo a la ISO 4587.

Datos para curado durante 5 s con la luz LED.

Gran parte de la resistencia de cizalla del producto se adquiere durante el curado por luz. Sin embargo, la resistencia final se alcanza tras 24 h, como se puede apreciar en la siguiente tabla, donde se comparan valores medidos al momento de terminar el curado por luz, o después de 24 h de haber realizado esta operación.

	Resistencia (N/mm ²) Tras 5 s curado con LED, medida al instante	Resistencia (N/mm ²) Tras 5 s curado con LED, medida a las 24 h
Acrílico	3,1	6,2*
Acrílico-aluminio	6,8*	8,4*
Policarbonato (PC)	3,0	7,6
PC-Aluminio	7,6	8,2

*Fallo del sustrato

Datos para curado en oscuridad.

Gracias al curado secundario por humedad, las superficies no expuestas a la luz también pueden desarrollar una gran resistencia. De igual modo, la resistencia final se alcanza tras 24 h. La siguiente tabla muestra datos de resistencia en distintos sustratos para un curado sin luz UV/Visible.

	Resistencia (N/mm ²) Tras 1 h de curado sin luz a T ambiente	Resistencia (N/mm ²) Tras 24 h de curado sin luz a T ambiente
PVC	7,3	12,1*
Madera de haya	8,4	12,7
Aluminio A5754	6,1	8,1
Acero	5,5	11,0

*Fallo del sustrato

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad.

MODO DE EMPLEO

- 1) Este producto es sensible a la luz. La exposición a la luz solar, luz UV e iluminación artificial debe minimizarse durante el almacenamiento y la manipulación.
- 2) Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
- 3) Enrosque el tapón en el tubo para despresurizarlo. Dispense la cantidad de producto necesaria.
- 4) Vuelva a enroscar el tapón después de cada aplicación para prevenir la exposición prolongada del producto a la luz.
- 5) Acelere el proceso de curado mediante la luz suministrada en la base del producto. Asegúrese de que la luz ilumine todo el adhesivo a una distancia inferior a 5 cm.
- 6) Para pegados directos si la luz no llega al pegamento, apriete fuertemente durante aproximadamente 30 segundos.
- 7) No manipular entre 5 . 10 minutos. La fuerza de adhesión completa se adquiere a las 24 h.
- 8) Almacenado bajo las condiciones adecuadas, la vida útil del producto es de aproximadamente 12 meses.



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT È ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770

fischer



Pág. 3 de 3

APLICACIONES DEL CURADO CON LUZ

- 1) PEGA. Pegados en todos los materiales de uso cotidiano: cuero, cerámica, madera, metal, goma, porexpán, plásticos (excepto PE, PP y PTFE). Especialmente indicado para objetos transparentes como piezas de metacrilato, cristalería, joyería, bisutería
- 2) PROTEGE. Recubrimiento de objetos, parecido a un barniz (pantallas agrietadas, vidrios de reloj)
- 3) RELLENA. Piezas que no encajan perfectamente, hendiduras, agujeros pudiendo ser posteriormente lijado y pintado.
- 4) RECONSTRUYE. Sustituye el material perdido en roturas (porcelana, madera, cristal), cables pelados en aparatos electrónicos, carcasas de plástico (electrodomésticos, juguetes)

Temperatura de trabajo:

-40 a +80°C

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar fresco, seco y protegido de la luz. Fischer no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas.

La información contenida en esta ficha técnica se ofrece de buena fe basada en la investigación del fabricante. No obstante, el resultado óptimo del producto depende de circunstancias que varían en cada aplicación. Por tal razón, siga estrictamente las instrucciones y en caso de la mínima duda o especialidad de las superficies o instalaciones donde se deba aplicar el producto, consulte.

Todos los resultados y/o análisis publicados por fischer en sus productos se han obtenido con determinados materiales y en condiciones óptimas en un laboratorio. Para saber cuáles son las condiciones en un determinado material o superficie, consulte con un profesional y con fischer.