



OXIGAR

Oxigar, S.L. - Pol. Ind. P.E.P.A. Avda. Aluminio N° 77
33490 Avilés- P. Asturias (SPAIN) Tfno: +34 985 51 69 00
Email: comercial@oxigar.es - www.oxigar.es

FICHA TECNICA

Rev. 2011-07 001

CORTADOR MOD. 62-3



CODIGO	CODIGO	DESCRIPCION
--------	--------	-------------

PROPANO

ACETILENO

AS0101001	AS0101004	Soplete de corte Mod. 62-4. 90° 460 mm.
AS0101002	AS0101005	Soplete de corte Mod. 62-4. 90° 835 mm.
AS0101003	AS0101006	Soplete de corte Mod. 62-4. 90° 1000 mm.
AS0101031	AS0101033	Soplete de corte Mod. 62-4. 70° 460 mm.
AS0101011	AS0101012	Soplete de corte Mod. 62-4. 70° 835 mm.
AS0101009	AS0101010	Soplete de corte Mod. 62-4. 70° 1000 mm.
AS0101013	AS0101016	Soplete de corte Mod. 62-4. 180° 460 mm.
AS0101014	AS0101032	Soplete de corte Mod. 62-4. 180° 1000 mm.

DESCRIPCIÓN:

Equipo para medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para cortar con gases hasta 300 mm. Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados y donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para altas prestaciones.

NORMAS/CERTIFICACIONES

Conforme a la norma **UNE-EN ISO 5172:2007**.
Equipo de soldeo por gas. Sopletes para soldeo por gas, calentamiento y corte.

OXIGAR, S.L. recomienda el uso de válvulas antillama EN 730 en todos los procesos de soldadura, calentamiento y oxicorte (no incluidas en el equipo).