



MODELO **LAR-AP412RT *****

CAPACIDAD TUERCAS REMACHABLES M3 - M12 EN ALUMINIO Y ACERO
M3 - M10 EN ACERO INOXIDABLE

CARRERA REGULABLE 1 - 7 mm

TRACCIÓN 18,5 kN

CONSUMO 2 litros/operación

PESO 1,60 Kg

DIMENSIONES 285 x 270 x 102 mm

MANDRILES Y BOQUILLAS PARA TUERCAS REMACHABLES EN DOTACIÓN M3, M4, M5, M6, M8, M10 y M12

MANDRILES Y BOQUILLAS PARA TORNILLOS REMACHABLES OPCIONALES M4, M5, M6 Y M8



La remachadora LAR-AP412RT ha sido desarrollada teniendo en cuenta los siguientes principios: Uso continuo e intensivo, ergonomía y fiabilidad.

Está fabricada en ABS moldeado, garantizando una alta resistencia al impacto con un mínimo peso.

Doble función: Fijación de tuercas y de tornillos remachables.

La remachadora LAR-AP412RT dispone de un sistema de intercambio rápido de mandriles y de un sencillo sistema de regulación de carrera, el cual asegura una correcta fijación de la tuerca o el tornillo.



MANDRILES MACHO PARA TUERCAS REMACHABLES

BOQUILLAS PARA MANDRILES MACHOS Y HEMBRAS

MANDRILES HEMBRA PARA TORNILLOS REMACHABLES

MODELO	Descripción
AC-AP412M3M	PARA TUERCAS DE M3
AC-AP412M4M	PARA TUERCAS DE M4
AC-AP412M5M	PARA TUERCAS DE M5
AC-AP412M6M	PARA TUERCAS DE M6
AC-AP412M8M	PARA TUERCAS DE M8
AC-AP412M10M	PARA TUERCAS DE M10
AC-AP412M12M	PARA TUERCAS DE M12

MODELO	Descripción
AC-AP412BM3	PARA MANDRILES DE M3
AC-AP412BM4	PARA MANDRILES DE M4
AC-AP412BM5	PARA MANDRILES DE M5
AC-AP412BM6	PARA MANDRILES DE M6
AC-AP412BM8	PARA MANDRILES DE M8
AC-AP412BM10	PARA MANDRILES DE M10
AC-AP412BM12	PARA MANDRILES DE M12

MODELO	Descripción
AC-AP412M4H	PARA TORNILLOS DE M4
AC-AP412M5H	PARA TORNILLOS DE M5
AC-AP412M6H	PARA TORNILLOS DE M6
AC-AP412M8H	PARA TORNILLOS DE M8



Especificaciones obtenidas a una presión de aire constante de 6,2 bar. Manguera recomendada de Ø interior de 8 mm

SISTEMA DE INTERCAMBIO RÁPIDO DE MANDRILES



Debe ser usado el mandril adecuado a la métrica del remache o tornillo remachable que vamos a utilizar.

El remache o tornillo remachable debe de introducirse y roscarse en el mandril con facilidad.

Es importante lubricar periódicamente el mandril y comprobar que durante el proceso de remachado no se deteriora la rosca del mismo debido a una inadecuada selección de la carrera.

Para sustituir el mandril, debemos retirar la boquilla del frontal y liberarlo desenroscándolo del eje.

Para colocar el mandril en la herramienta enrosque el mismo haciendo coincidir el hexágono del mandril con el hexágono del eje y de esta manera podrá insertar la boquilla. No es necesario apretar excesivamente el mandril al eje, a mano es suficiente.

Una vez insertada la boquilla, se debe ajustar con la contratuerca de la misma, la longitud adecuada al remache o tornillo remachable que tengamos que utilizar.

SELECCIÓN DE LA CARRERA



CARRERA MÍNIMA: 1 mm

La selección de la carrera es un parámetro muy importante, ya que un exceso de carrera puede deteriorar la herramienta y también los materiales a remachar. Por otro lado, una carrera insuficiente, significa que el remache puede no quedar bien fijado.

Para la selección de la carrera tenemos que tener en cuenta el espesor del material a remachar y las especificaciones del remache. De esta manera, para un remache con una deformación de 5 mm y una chapa con un espesor de 1 mm, la carrera adecuada es de 4 mm. La carrera será la diferencia entre la deformación del remache y el espesor de los materiales a remachar.



CARRERA MÁXIMA: 7 mm

No intente utilizar la herramienta con una carrera superior a la deformación de la tuerca remachable ya que dañará la herramienta y es posible que no pueda liberar el remache de la herramienta una vez fijado.

La herramienta dispone de un selector de carrera en el frontal. Con la herramienta hacia nosotros girando el selector en sentido horario aumentamos la carrera y girándolo en sentido anti horario disminuimos la carrera. El selector dispone de una escala numerada en el que se indica la carrera en mm.

FUNCIONAMIENTO



1. Al aproximar y presionar ligeramente la punta del mandril con la tuerca o el tornillo remachable, se introduce automáticamente mediante el giro del mismo.
2. Una vez introducidos la tuerca o el tornillo en el mandril, al presionar el gatillo de la remachadora, se produce la fijación mediante un movimiento de tracción.
3. Finalizada la fijación, dejar de presionar el gatillo y el mandril girará automáticamente en sentido contrario, liberando la tuerca o el tornillo, permitiendo la realización inmediata de la siguiente fijación.



Con el fin de evitar daños importantes en la herramienta, es necesario usar tuercas y tornillos de calidad y seguir las recomendaciones técnicas e instrucciones del fabricante relativas al diámetro necesario del orificio previo, espesores mínimos y máximos del tornillo o tuerca remachable que tengamos que fijar y ajustar correctamente los parámetros de la boquilla y de la carrera en la herramienta. Nuestro departamento técnico está a su disposición para asesorarles en cualquier duda durante su puesta en marcha.