



Fischer Ibérica, S.A.  
Klaus Fischer, 1  
43300 MONT - ROIG DEL CAMP  
TARRAGONA (SPAIN)  
Teléfono 34 - 977 838 711  
Telefax 34 - 977 838 770

# fischer



Hoja 1  
10.10.2017

## FICHA TÉCNICA

Solución Total Náutico  
Art. 572482-3

Adhesivo elástico de alta resistencia. Gracias a su base de polímeros MS, se adhiere a diversos materiales y superficies. Particularmente resistente a la influencia del ambiente. Cumple con los requisitos de la Organización Marítima Internacional IMO.

### Ventajas del producto:

- Fácil de trabajar
- Compatible con pinturas.
- Rango de adherencia muy amplio.
- Permanentemente elástico, buena resistencia mecánica.
- Libre de olores
- Polimerización química neutra
- Resistente a impactos y vibraciones (amortiguador)
- Muy buenas propiedades de sellado.
- Resistente puntualmente hasta + 200°C para pinturas al horno
- Cumple los estándares de IMO FTPC partes 2+5

### Aplicaciones:

Pegados flexibles de escotillas, rodapiés, tornos, placas, tubos, perfiles, refuerzos, accesorios, guarniciones, equipos de cubierta, marcos, cajas, así como paneles sandwich, baldosas, etc.

Áreas: Construcción, naval, metal, equipos, maquinaria, electricidad, plásticos, incluso carrocerías de automóviles, vagones, vehículos y contenedores. Evite puntos de contacto con otros adhesivos y selladores de otras marcas.

Adecuado para sellar marcos y escotillas a su contorno, pero no apto para la construcción de acristalamientos.

### Superficies:

Los materiales adecuados son metales y superficies revestidas de pintura en polvo, barnizadas, galvanizadas, anodizadas o cromadas, así como cerámicas, maderas y plásticos diversos.

Debido a la gran variedad de diferentes plásticos y composiciones, se recomiendan pruebas preliminares.

### Preparación de la superficie:

Para lograr buenos resultados reproducibles, la superficie debe someterse a un tratamiento previo de acuerdo con su estado. Los materiales sueltos deben eliminarse utilizando métodos adecuados.

Aplique el producto sobre la superficie preparada. Dependiendo del sustrato y los resultados esperados, se recomienda un tratamiento previo mecánico o químico, es decir, limpieza con alcohol, isopropilo o acetona. Para la aplicación, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y con una estructura estable. Se puede reducir el tiempo de curado pulverizando el producto con agua.

Debe ser determinada previamente la compatibilidad con materiales adyacentes, recubrimientos, etc.

### Imprimaciones

Frente a la mayoría de los materiales se logra una buena adherencia incluso sin imprimaciones. En el caso de una alta influencia de la humedad, recomendamos utilizar una imprimación. Se recomiendan pruebas preliminares.



Fischer Ibérica, S.A.  
Klaus Fischer, 1  
43300 MONT - ROIG DEL CAMP  
TARRAGONA (SPAIN)  
Teléfono 34 - 977 838 711  
Telefax 34 - 977 838 770

# fischer



Hoja 2  
10.10.2017

## Tratamiento

Se puede aplicar directamente desde el cartucho con una pistola de silicona. Corte la punta de la boquilla de acuerdo con el ancho de la junta. Según la superficie de unión, la expansión del material, la tensión y los esfuerzos mecánicos, se recomienda un espesor de capa de 1 a 6 mm. La unión debe tener lugar dentro del tiempo de trabajo. El sellador no curado puede eliminarse con alcohol, isopropilo o acetona. El sellador curado solo se puede eliminar mecánicamente.

## Compatibilidad con pinturas

Debido a la gran diversidad de barnices y pinturas existentes en el mercado, recomendamos pruebas previas. El uso de pinturas a base de resinas alquídicas puede retrasar su secado. Se aconseja limpiar el producto reticulado con acetona antes de pintarlo.

## Resistencia química

- Buena ante el agua dulce o salada.
- Buena ante disolventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis.
- Moderada contra los ésteres, cetonas y aromáticos.
- No es resistente a los ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.
- Resistente a la intemperie y al envejecimiento
- No recomendado para inmersiones permanentes

## Vida útil y condiciones de almacenamiento.

Caducidad marcada en el envase (12 meses desde la fecha de producción)  
Almacenar en lugar fresco y seco (10-25°C).

## Seguridad ambiental

Información importante sobre seguridad ambiental está disponible en la hoja de datos de seguridad.

## Datos técnicos

Base química	Silano modificado
Mecanismo de curado	Mezcla monocomponente
Dureza Shore A, DIN 53505	55
Módulo al 100% de elongación, DIN 53504 S2	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Elongación a rotura, DIN 53504 S2	300%
Resistencia a la tensión, DIN 53504 S2	2,1 N/mm <sup>2</sup>
Consistencia	Estable
Tiempo de trabajo	Máx. 10 min
Rango de curado tras 24h	≥ 2,0 mm
Rango de curado tras 48h	≥ 4,0 mm
Densidad	1,53 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Merma, DIN EN ISO 10563	≤ 6%
Resistencia a la temperatura tras curado	-40°C a +90°C
Temperatura de aplicación	+5°C a +40°C

Todas las medidas fueron tomadas a 23°C y HR 50%

*La información contenida en esta ficha técnica se ofrece de buena fe basada en la investigación del fabricante. No obstante, el resultado óptimo del producto depende de circunstancias que varían en cada aplicación. Por tal razón, siga estrictamente las instrucciones y en caso de la mínima duda o especialidad de las superficies o instalaciones donde se deba aplicar el producto, consulte.*

*Todos los resultados y/o análisis publicados por fischer en sus productos se han obtenido con determinados materiales y en condiciones óptimas en un laboratorio. Para saber cuáles son las condiciones en un determinado material o superficie, consulte con un profesional y con fischer.*