

## CORONA DE DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO PARA GRANITO, MÁRMOL Y PORCELÁNICOS



| Ø (mm) | Lubricación interior con cera<br><i>Lubrication with wax / Lubrification avec cire</i> | L1 (mm) | L2 (mm) |
|--------|--|---------|---------|
| 6      | ✓  | 60      | 35      |
| 8      | ✓  | 60      | 35      |
| 10     | ✓  | 60      | 35      |
| 12     | ✓  | 60      | 35      |
| 15     | ✓  | 60      | 35      |
| 18     | -  | 60      | 40      |
| 20     | -  | 60      | 40      |
| 25     | -  | 60      | 40      |
| 32     | -  | 60      | 40      |
| 35     | -  | 60      | 40      |
| 40     | -  | 60      | 40      |
| 44     | -  | 60      | 40      |
| 50     | -  | 60      | 40      |
| 60     | -  | 60      | 40      |
| 68     | -  | 60      | 40      |
| 75     | -  | 60      | 40      |

- Especial para trabajar en porcelánico en SECO si bien el agua aumenta exponencialmente su rendimiento.
- Amarre con rosca hembra M14X2 para trabajar con amoladoras angulares (radiales)
- Empezar a perforar con la corona ligeramente inclinada (ángulo de 15° o 30°) y enderezarla progresivamente, sin necesidad de guías.
- Taladrar el porcelánico realizando suaves movimientos giratorios para facilitar la posterior extracción del núcleo.
- Mas perforaciones en mismo tiempo y con menos esfuerzo.
- Extraer el núcleo de perforación tras cada taladro.