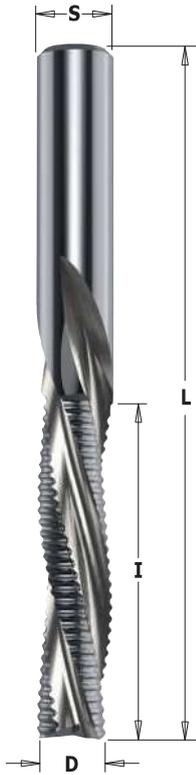


# Fresa de corte helicoidal negativo con rompeviruta



**196**

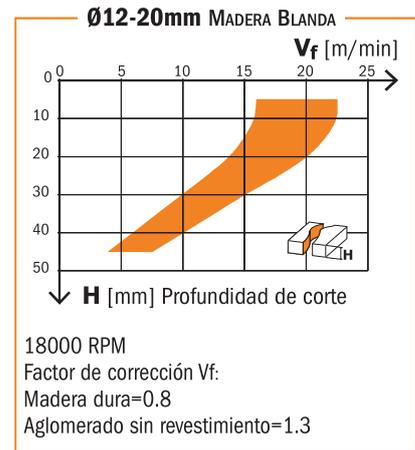
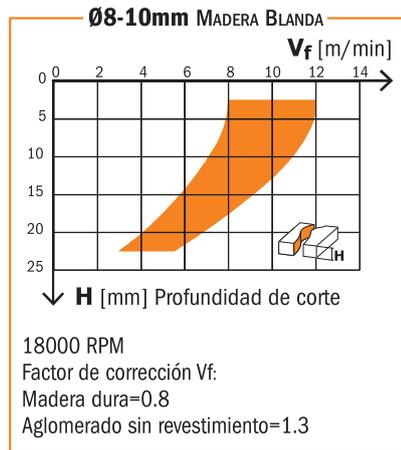


D mm	I mm	L mm	S mm		CÓDIGO Rotación derecha	CÓDIGO Rotación izquierda
8	32	80	8	10	<b>196.081.11</b>	
10	42	90	10	10	<b>196.101.11</b>	
12	35	83	12	10	<b>196.120.11</b>	<b>196.120.12</b>
12	42	90	12	10	<b>196.121.11</b>	
12	52	100	12	10	<b>196.122.11</b>	
12,7	38,1	88,9	12,7	10	<b>196.506.11</b>	
14	50	110	14	1	<b>196.140.11</b>	
16	55	110	16	1	<b>196.160.11</b>	<b>196.160.12</b>
18	55	110	18	1	<b>196.180.11</b>	
20	60	120	20	1	<b>196.200.11</b>	<b>196.200.12</b>
20	72	120	20	1	<b>196.201.11</b>	

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- HWM de la mejor calidad
- 3 cortes helicoidales negativos HW con rompevirutas [Z3R]
- Acabado óptimo de la superficie trabajada (máx 0.3mm)
- **Acabado excelente en el lado superior del tablero**
- Evacuación de las virutas hacia abajo.

**EMPLEO:** para contornear, seccionar y perfilar a medida piezas bien sujetas a la mesa de trabajo materiales como la madera maciza y sus derivados; laminados y material plástico, con sorprendente eficacia y a velocidades de avance elevadas. Para montar en mandriles o adaptadores para centros de trabajo, máquinas punto/punto, pantógrafos con CNC.



Los resultados mostrados en estos diagramas son puramente empíricos, basados sobre cálculos hipotéticos e informativos. Cada aplicación podría requerir diferentes parámetros según el material trabajado y las condiciones del maquinario. CMT no se hace cargo de los daños, directos o indirectos, debidos a defectos o errores causados por estos diagramas.