

Bisagras S200 Ø35 Apertura 94° **GRAN ESPESOR** Acabado **TITANIO**
 Adecuadas cuando se poseen puertas de gran espesor
 Profundidad de la cazoleta 11mm.

**NUOVO
 EN
 CATALOGO**

SALICE

**PARA PUERTAS DE
 GRANDES ESPESORES**

MÁXIMO 35mm.

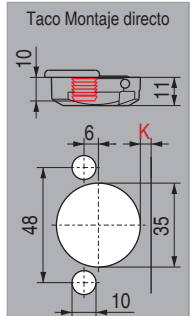
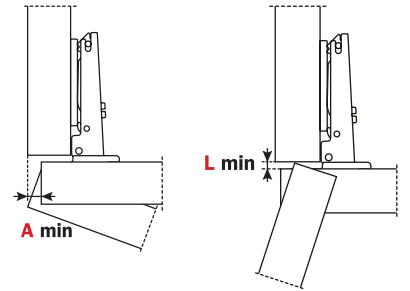
K = 3 4 5 6 7 8 9
L = | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,3 | 1,3

ESPACIO A NECESARIO PARA LA APERTURA DE LA PUERTA:

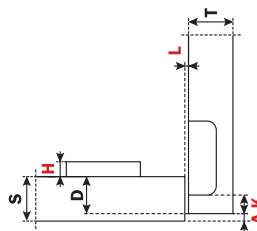
	T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K = 3	A=	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,6	2,6	3,5	4,5	5,4	6,4	7,4	8,3	9,3
K = 4	A=	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,9	2,8	3,8	4,7	5,7	6,6	7,6	8,6
K = 5	A=	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	2,2	3,1	4,1	5,0	5,9	6,9	7,8
K = 6	A=	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,7	2,6	3,5	4,4	5,3	6,2	7,2
K = 7	A=	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,1	1,3	1,6	2,1	3,0	3,8	4,7	5,6	6,5
K = 8	A=	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,5	3,3	4,2	5,1	6,0
K = 9	A=	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,9	3,7	4,6	5,4

Una moldura de la puerta disminuye los valores de "A" y de "L".

Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.



H = 15 + K - (D)



Codo 0

Titanium

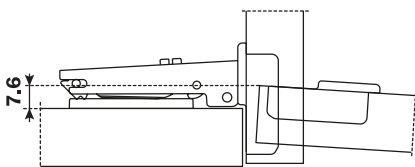
C2BBA66
 30.366

RECTO

300



RETROCESO DE LA PUERTA respecto al lateral en posición de máxima apertura. El valor indicado es el resultado con bisagras codo 0, altura base H = 0 y valor K = 3.



Con esta fórmula podéis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura abrible sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes. Es útil tener presente también la tabla de los valores L - K - T.

