Bisagras S200 Ø35 Apertura 110°
GRAN ÁNGULO DE APERTURA de puerta

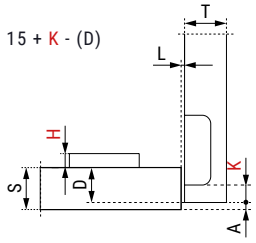
SALICE



K = 3-6mm.
110°
16-26mm.
3R

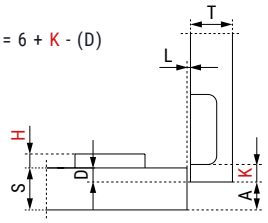
Codo 0 Recto

H = 15 + K - (D)



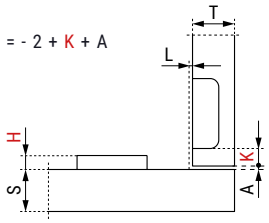
Codo 9 Acodado

H = 6 + K - (D)

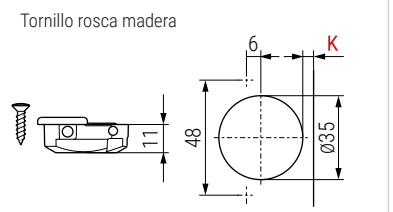


Codo 17 Superacodado

H = - 2 + K + A



Níquel	Titanio	Níquel	Titanio	Níquel	Titanio		Mecanizado cazoleta
C2A4A99 30.161 SIN MUELLE	C2A4A66 30.301 SIN MUELLE	C2A4G99 30.162 SIN MUELLE	C2A4G66 30.302 SIN MUELLE	C2A4P99 30.163 SIN MUELLE	C2A4P66 30.303V SIN MUELLE	300	Tornillo rosca madera
C2A6A99 30.101	C2A6A66 30.206	C2A6G99 30.102	C2A6G66 30.207	C2A6P99 30.103	C2A6P66 30.208V		
C2B6A99 30.106	C2B6A66 30.306	C2B6G99 30.107	C2B6G66 30.307	C2B6P99 30.108	C2B6P66 30.308V	300	Taco Montaje directo
C2APA99 30.111 PUSH		C2APG99 30.112 PUSH		C2APP99 30.113 PUSH		300	Tornillo rosca madera



Espacio A necesario para la apertura de la puerta:

	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K = 3	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3,7	5,1	6,5	7,8
K = 4	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,7	4,1	5,5	6,8
K = 5	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,6	3,1	4,1	5,4
K = 6	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	3,0	3,5	4,4

Espacio L necesario para la apertura de la puerta:

	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K = 3	L =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,2	0,5	0,8	1,1	1,4	1,7	1,9
K = 4	L =	0,0	0,0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6
K = 5	L =	1,1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,9	3,1	3,4	3,6
K = 6	L =	2,0	2,3	2,5	2,8	3,1	3,3	3,6	3,8	4,1	4,3	4,6

Una moldura de la puerta disminuye los valores de "A" y de "L"

Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.

Información y Complementos recomendados





Cód. 30.536



Cód. 30.120



Ficha técnica